



M 8215 Plastická Ocel

M 8215 **Plastická ocel** je speciální dvousložkové, **za studena rychle vytvrzující, ocelí a oxidy Titanu plněné polymerové lepidlo** s EXCELENTNÍ přilnavostí pro rychlé opravy a konstrukční aplikace s krátkým otevřeným časem pro práci.

M 8215 **Plastická ocel** je vhodná na lepení a opravy široké škály různých povrchů včetně oceli, litiny, hliníku, hliníkových slitin, PVC, polyesteru, polykarbonátu a pozinkovaného železa.

M 8215 **Plastická ocel** nabízí vynikající přilnavost, pevnost a pružnost. Pro svou vysokou teplotní a chemickou odolnost je zvláště vhodný pro použití ve strojírenství, v elektronickém (fibre-glass) a automobilovém průmyslu a v opravárenství.

Doporučuje se na opravy ocelových a litinových odlitků, potrubí, čerpadlových skříní, poškozených přírub, klínových drážek litinových součástí, apod.

M 8215 **Plastická ocel** má **vysokou trvalou teplotní odolnost 140 – 145° C a krátkodobou 170 – 180°C.**

- + Vysoká teplotní odolnost**
- + Plněné ocelí a oxidy titanu**
- + Jednoduchá aplikace**
- + Vysoká chemická odolnost**
- + Viskózní - nestéká**
- + Rychle vytvrzující**
- + Není křehký - nepraská**
- + Teplotní roztažnost jako ocel**



Metody aplikace:

- Pro lepší přilnavost je vhodné povrch zdrsňit (bruska, drátěný kartáč, pilník) a udělat zápich
- Lepené povrchy musí být čisté a zbavené mastnoty, prachu a dalších nečistot. Odmastěte S 1950, S 1960.
- Smíchejte stejné množství (váhově i objemově) obou složek a důkladně promíchejte do rovnoměrné hmoty.
- Aplikujte na 1 povrch a pod mírným tlakem spojte oba povrchy k sobě.
- Přebytečný materiál musíte odstranit před vytvrzením.
- Nechte vytvrdnout při pokojové teplotě nejméně 30 minut při 20⁰C.
- Konečné vytvrzení nastane po 24 hodinách při 20⁰C.
- Po 24 hodinách může být vrtán, smrkován, natírán či jinak opracován.





M 8215 Plastická Ocel

Typická charakteristika lepidla:

Fyzikální forma	: viskózní kapalina
Chemický typ	: složka 1: pryskyřice s ocelí a aditiva složka 2: polymer s oxidy titanu
Barva	: složka 1: světle šedivá složka 2: černá
Hustota	: složka 1: 1,70-1,85 složka 2 : 1,70-1,80
Tvrdość Shore D 24 hodin	: 70 – 80
Viskozita /poise @ 25 ⁰ C/	: složka 1: 13000 – 15000 cps , složka 2: 40000 – 45000 cps
Poměr míchání	: 1:1
Doba želatinace	: 15 minut, úplné vytvrzení za 1 hod.
Teplotní odolnost	: - 40 + 140°C až + 180°C

Vytvrzení:

M 8215 **Plastická Ocel** vytvrzuje minimálně při +5°C, ačkoliv se musí očekávat delší čas vytvrzení než při 20 - 25°C. Vliv teploty urychluje stupeň vytvrzení .

- ✚ Pracovní čas při 20 až 25°C je 3 - 4 minuty
- ✚ Doba želatinace při 20 až 25°C je 5 - 6 minut.
- ✚ Suché na povrchu při 20 až 25°C je 10 - 15 minut.
- ✚ Manipulační doba při 20 až 25°C je 30 minut.
- ✚ Konečná pevnost při 20 až 25°C je 24 hodin.

Typická charakteristika spoje:

Pevnost v tahu na stříh:	470 – 520 kg/cm² (ASTM D 638)
Tuhost v ohybu:	550 – 650 kg/cm² (ASTM D 790)
Pevnost na oceli:	32 – 34 kg/cm² (ASTM C 482)
Pevnost v tlaku:	550 – 650 kg/cm² (ASTM D 695)

Pevnosti spoje M 8215 : Substráty Kg/cm²

Chemická odolnost : Dobrá chemická	polyester-polyester	31
Alumínium	tvrdý PVC-tvrdý PVC	35 substrát zničen
hliník-hliník	ABS-ABS	27
měď-měď	styrol-styrol	14
nerez ocel-nerez ocel	epoxid FRP-epoxid FRP	84 substrát zničen
mosaz-mosaz	fenol FRP-fenol FRP	65 substrát zničen
chrom-chrom		
nikl-nikl		
zinek-zinek		

kyselinám a alkáliím, olejům a benzínu.



M 8215 Plastická Ocel

Balení

M 8215 **Plastická Ocel** se dodává ve 25 ml stříkačkových kartuších o obsahu 20ml.

Skladování

Skladujete-li produkt M 8215 **Plastická Ocel** na suchém místě v uzavřených nádobách při teplotě mezi 5 a 25°C, bude mít dobu skladovatelnosti 12 měsíců.

Zdraví a bezpečnost

Tento technický list neobsahuje bezpečnostní list. Před použitím produktu si dobře pročtěte M 8215 **Plastická Ocel** Bezpečnostní list.

Dodává :



HF MARKET s.r.o., PLEŠNICE 25



ISO 9001:2001

ISO 14 001

Tel. 377 279 254-55

Fax.: 377279 260

E-mail: hfmarket@hfmarket.cz

www.hfmarket.cz

